



Immer häufiger bedürfen bestehende Brunnen aus Schwarzstahl einer Sanierung.

Kombinieren Sie ab sofort die hohe Filterfähigkeit des Edelstahl-Wickeldrahtfilters mit der Materialbeständigkeit der HAGULIT®-Beschichtung!

Vorteile im Überblick

- ✓ **Keine Kontaktkorrosion zwischen Schwarzstahl und Edelstahl durch die HAGULIT®-Beschichtung**
- ✓ **Die glatte Oberfläche der HAGULIT®-Beschichtung reduziert das Ansetzen von Mikroorganismen, Eisen und Mangan**
- ✓ **Hohe Filtereintrittsfläche und sehr gute Regenerierbarkeit des Brunnens**
- ✓ **Die schlanke Bauweise der Verbinder ist angepasst auf den zu sanierenden Brunnen**
- ✓ **Günstiger als der Einbau von hochwertigem Duplex-Edelstahl**



Nicht nur theoretisch die beste Lösung, sondern bereits praxiserprobt!

Referenz-Projekt

Zur Sanierung eines Versorgungsbrunnens, der die Einwohner einer Kleinstadt in Hessen mit Trinkwasser versorgt, wurde eine Einschubverrohrung mit HAGULIT® beschichtetem Edelstahl-Wickeldrahtfilter DN 300 in den Sanierungsbrunnen (DN 400) mit einer Tiefe von 101 m eingebaut.

Technische Daten:

- 35 m HAGULIT® beschichteter Edelstahl-Wickeldrahtfilter
- 66 m HAGULIT® beschichtetes Stahl-Vollwandrohr
- Verbindung: ZSM



Ausführungen: HAGULIT® beschichteter Edelstahl-Wickeldrahtfilter

DN	Kalk. Außendruckfestigkeit bei SW 3 mm	Fassungsvermögen bei 3 cm/s Filtereintrittsgeschwindigkeit und SW 3 mm	Innen/Außen-Ø
150	50 bar	7,3 l/s	160/170 mm
200	23 bar	9,4 l/s	211/221 mm
250	12 bar	11,6 l/s	265/275 mm
300	9 bar	12,8 l/s	292/302 mm
350	13 bar	13,5 l/s	350/362 mm
400	9 bar	15,1 l/s	394/406 mm

Für abweichende Ausführungen sprechen Sie uns gerne an.
 Gerne beraten wir Sie auch bei Ihrem nächsten Brunnensanierungs-Projekt!

