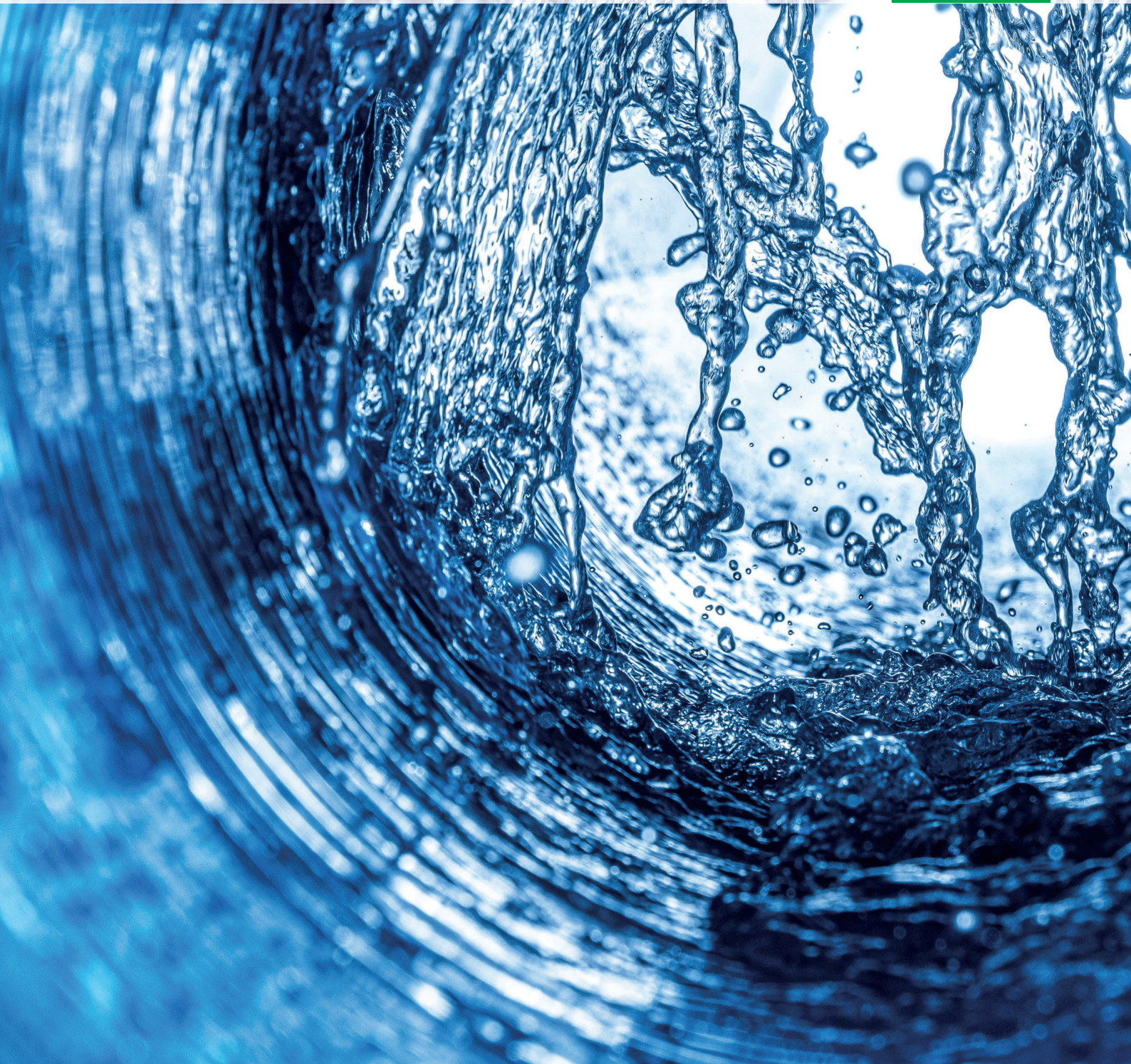


GERMAN WATER AND ENERGY GROUP





”

Unsere Lösungen sind maßgeschneidert. Jedes Projekt hat andere Herausforderungen. Deshalb sind wir immer persönlich für unsere Kunden da.“

Markus Hollmann
Geschäftsführer
GWE GmbH

Liebe Leserinnen und Leser,

wir bewegen WASser – und das bereits seit mehr als 100 Jahren. Von einem einfachen Einzelhandelsgeschäft sind wir zu einer weltweit tätigen Firmengruppe mit nationalen sowie internationalen Standorten und Tochtergesellschaften gewachsen.

Als Komplettanbieter für den Brunnenbau haben wir viele Meilensteine erreicht. Doch darauf ruhen wir uns nicht aus, sondern arbeiten kontinuierlich an neuen Produkten und Anwendungen, die Ihnen den Arbeitsalltag auf der Baustelle erleichtern und komplexe Projektabläufe effizienter gestalten. In einer Welt, in der Wasser zunehmend an Bedeutung gewinnt, ist es unser Ziel, durch unsere Lösungen einen wesentlichen Beitrag zu einem effizienten Wassermanagement zu leisten.

Doch unser Engagement geht noch weiter: Seit vielen Jahren widmen wir uns als Entwickler und Hersteller intensiv der Geothermie. Angesichts der eingeleiteten Energiewende und der notwendigen Abkehr von fossilen Energieträgern wissen wir um die entscheidende Rolle der Erdwärme für den zukünftigen Energiemarkt. Wir sind bereit, diese Herausforderungen anzunehmen und stehen Ihnen als verlässlicher Partner zur Seite.

Unser Schlüssel zum Erfolg? Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter! Mit Leidenschaft und Engagement stehen sie stets im direkten Austausch mit unseren Kunden und Partnern. Auf uns können Sie sich verlassen – sei es bei der Produktberatung, unseren vielfältigen Serviceleistungen, Schulungen oder der Hilfestellung beim Einbau vor Ort. Gemeinsam finden wir für jede Herausforderung eine Lösung.

Ob Handpumpen in Afrika oder Hochwasserschutz am Rhein, wir sind für Sie da. Lassen Sie uns gemeinsam die Zukunft gestalten!

Ihr Markus Hollmann
Geschäftsführer GWE GmbH

WIR BEWEGEN WASSER!

Unseren Slogan setzen wir tagtäglich um. Mit unseren richtungsweisenden Produkten und Entwicklungen gestalten wir eine nachhaltige Zukunft – denn Nachhaltigkeit steht bei uns an erster Stelle. Unterstützt von unserem Mutterunternehmen, der BAUER Resources GmbH, arbeiten wir jeden Tag daran, die Ressourcen von heute und morgen zu schützen und zu bewahren.

Unsere Stärken? Als Kompetenz- und Technologieführer sind wir hochspezialisiert und bieten Ihnen ein umfassendes Produkt- und Leistungsportfolio aus einer Hand. Mit höchster Verlässlichkeit und maßgeschneiderten Systemlösungen stehen wir auch bei komplexen Herausforderungen immer an Ihrer Seite. Dabei legen wir größten Wert auf Qualität und haben eines immer im Fokus: die Zufriedenheit unserer Kunden.

Mit unserem Wissen und unserer Erfahrung sind wir weltweit erfolgreich im Einsatz. Vielleicht auch bald bei Ihnen?



”

Es ist immer wieder spannend zu erleben, wie aus den vielen Produkten ein großes Ganzes entsteht.“

< Thomas Wegerich,
Lagerlogistik



”

Wir arbeiten Hand in Hand. Nur gemeinsam sind wir stark. Das ist unser Erfolgsrezept.“

< Dennis Heuer,
Qualitätsmanagement

”

In der GWE steckt sehr viel Leidenschaft. Das merkt man ab dem ersten Tag.“

Lisa Frank >
Auszubildende zur
Industriekauffrau





EINE ZEITREISE MIT VIELEN MEILENSTEINEN

1920

Der Ursprung der GWE liegt in der Eröffnung eines Einzelhandelsgeschäfts durch Herrn Boese im Jahr 1920 in Hannover



1953

Teilhabe und Übernahme durch Herrn Nelke. Inzwischen zählten auch Pumpen zum Sortiment. Daraus resultierte der Name pumpenboese

In den 1960er Jahren übernahm Gerd Nelke das Unternehmen pumpenboese von seinem Vater und weitete die Geschäftstätigkeiten von Burgwedel maßgeblich aus.

1989

Erwerb der Produktionsstätten in Luckau (Brandenburg) und Nordhausen (Thüringen)

1936

Gründung der Schönebecker BrunnenFilter (SBF) als 100-prozentige Tochter der Preussag



PREUSSAG

Produktion von Stahlprodukten und Spezialitäten wie HAGULIT® und gummierten Rohre bei HAGUSTA in Renchen

Stetige Produkterweiterungen: Herstellung von

- PVC-Brunnenfiltern und Handpumpen
- Deponie-Entwässerungs- und Entgasungsrohre

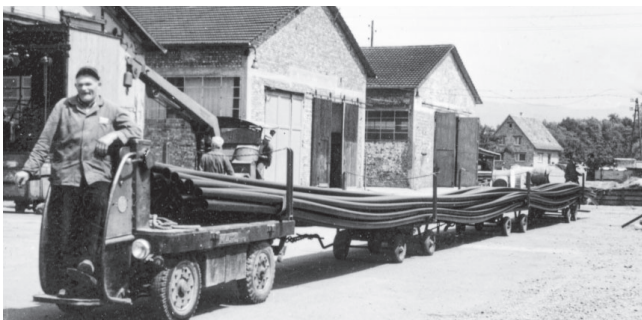
PVC-Produktion mit der ersten vollautomatischen Fertigungsstätte der SBF in Peine

Aus einem einfachen Einzelhandelsgeschäft, das Herr Boese im Jahr 1920 in Hannover eröffnete, entwickelte sich in den folgenden Jahren mit der Teilhabe und Übernahme von Herrn Nelke die Firma pumpenboese, denn inzwischen zählten auch Pumpen zum Sortiment.

Parallel gründete sich im Jahre 1936 die Schönebecker BrunnenFilter (SBF) als Tochter der Preussag. Schon früh setzte die Preussag auf eine eigene Produktion z. B. von Brunnenfiltern, Entwässerungsrohren und Handpumpen. Auch die HAGUSTA in Renchen zählte mit der Fertigung von Stahlprodukten zur Preussag. Nach dem Zweiten Weltkrieg wurde Peine der neue Hauptsitz der Firma.

In den 1960er Jahren übernahm die wohl prägendste Person in der 100-jährigen Firmengeschichte der pumpenboese das Ruder: Gerd Nelke. Dieser baute die Geschäftstätigkeiten weiter aus und stand – inzwischen mit Firmensitz in Burgwedel (Niedersachsen) – in direktem Wettbewerb zur Preussag. Mit der deutschen Wiedervereinigung erwarb pumpenboese die Produktionsstandorte in Luckau (Brandenburg) und Nordhausen (Thüringen).

Was man sich bis dato nicht vorstellen konnte, geschah im Jahr 1998. Das Unternehmen pumpenboese nutzte die Gunst der Stunde und übernahm mit der Preussag den größten Wettbewerber. So wurden quasi über Nacht aus beruflichen Wettbewerbern neue Arbeitskollegen. Die GWE Gruppe war geboren.



1998

pumpenboese und
PREUSSAG Wasser
& Rohrtechnik
schließen sich zur
GWE Gruppe
zusammen



Gründung der
ausländischen
Tochtergesell-
schaften, Inter-
nationalisierung,
Erweiterung des
Projektgeschäfts

**2024**

Neuer Standort
in Krefeld zur
Erweiterung
des Brunnen-
und Pumpen-
services

2007

GWE Gruppe wird von der BAUER
Gruppe übernommen und ist seit-
dem Teil der BAUER Resources
GmbH

**2020**

In den Jahren nach der Jahrtausendwende folgte die Internationalisierung der Unternehmensgruppe. Die GWE expandierte und gründete Tochtergesellschaften innerhalb Europas und darüber hinaus. Internationale Projekte gewannen immer mehr an Bedeutung.

Im Jahr 2007 übernahm die BAUER Gruppe (Schrobenhausen, Bayern) die Unternehmensgruppe. Heute ist die GWE fester Bestandteil der BAUER Resources GmbH. Mit ihr im Hintergrund hat die GWE hervorragende Voraussetzungen, auch in der Zukunft ihre hohen technischen Kompetenzen weltweit bestmöglich einzusetzen.



PRODUKTIONEN UND STANDORTE

Deutschland



GWE Hauptsitz Peine

Verwaltung, Vertrieb, Technik, Zentrallogistik



GWE Nordhausen

Stahl- und Edelstahlfertigung



GWE Luckau

PVC- und PE-Fertigung



GWE Krefeld

Brunnen- und Pumpenservice

Europa und Welt



GWE Budafilter
Ungarn, PVC-Fertigung



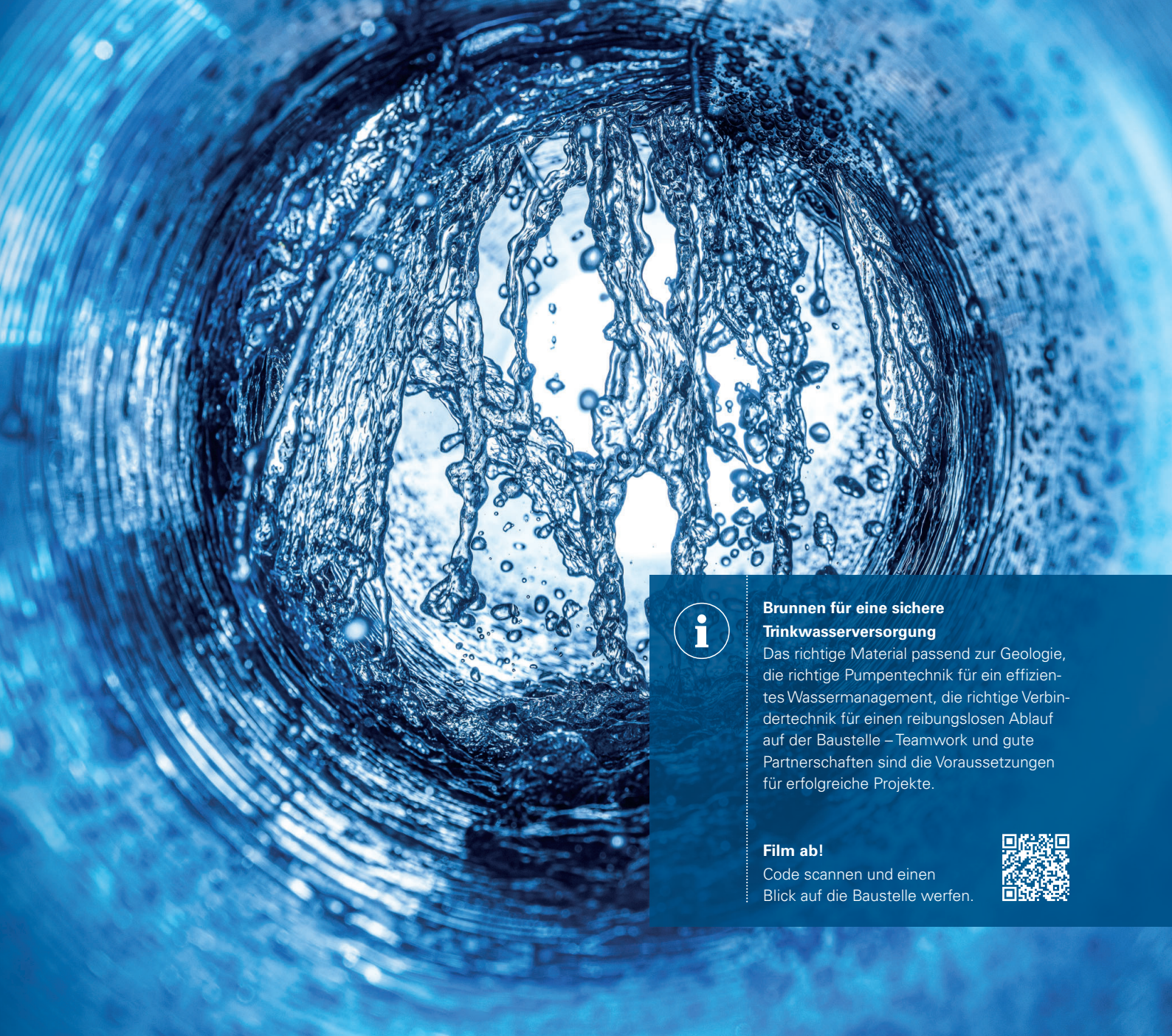
GWE Pol-Bud
Polen, Stahl- und Spezialitätenfertigung



GWE France
Frankreich, PVC-Fertigung



GWE Tubomin
Chile, Stahl- und PVC-Fertigung



Brunnen für eine sichere Trinkwasserversorgung

Das richtige Material passend zur Geologie, die richtige Pumpentechnik für ein effizientes Wassermanagement, die richtige Verbindungstechnik für einen reibungslosen Ablauf auf der Baustelle – Teamwork und gute Partnerschaften sind die Voraussetzungen für erfolgreiche Projekte.

Film ab!

Code scannen und einen
Blick auf die Baustelle werfen.



BRUNNENBAU VON A BIS Z

In ihrer traditionsreichen Firmengeschichte hat die GWE zahlreiche Produkte für und mit dem Brunnenbau entwickelt, die innerhalb der Branche nicht nur nachweislich anerkannt sind, sondern auch maßgeblich zur Weiterentwicklung des Brunnenbaus beigetragen haben. Nach wie vor sind Produkte wie HAGULIT®, GWE Norip® oder NORESTA® stark gefragt und werden in der ganzen Welt verbaut.

Bis heute haben wir mehr als 50.000 Brunnenbauprojekte erfolgreich realisiert. Die Herausforderung liegt dabei immer in den individuellen Anforderungen des Bauvorhabens. Es ist unser Anspruch, jedes Projekt durch unser Spezialwissen erfolgreich zu verwirklichen. Wir finden für Sie die beste Lösung und setzen diese gemeinsam mit Ihnen um.



Auslegungs- und Fertigungskompetenz

Mit unserer breit aufgestellten Technikkompetenz im Produktmanagement und der Anwendungstechnik sowie unserer jahrzehntelangen Erfahrung in den hauseigenen Produktionen verfügen wir über ein ausgezeichnetes Know-how in der gesamten Projektbearbeitung. So wird jedes Bauvorhaben – egal ob Standard- oder Sonderausführung – zu einem Erfolg!



Vollständiges Produktportfolio

Der Brunnen ist ein komplexes und sensibles System. Wir bieten hierfür das komplette Portfolio in all seinen Ausführungen und Materialien, von A wie Abfangschelle bis Z wie Zentrierung. Als Komplettanbieter für den Brunnenbau ist es unser Anspruch, für jeden Kunden die passende Lösung anbieten zu können.



Anwendungsvielfalt

Ob für die kommunale Wasserversorgung, die industrielle Nutzung, die landwirtschaftliche Bewässerung oder andere Anwendungsgebiete, wir verfügen über weltweite Projekterfahrung und unterstützen bei Bedarf mit unseren Experten vor Ort. Die Herausforderungen rund um die Ressource Wasser werden stetig anspruchsvoller – wir sind Ihr verlässlicher Partner!

PUMPENTECHNIK FÜR EIN EFFIZIENTES WASSERMANAGEMENT

Unsere Pumpentechnik kommt rund um den Globus zum Einsatz. Ob Unterwasserpumpen, Notstandspumpen im Risikogebiet oder Handpumpen in Afrika, bei uns bekommen Sie für jede Anwendung die richtige Pumpe. Unser umfangreiches Sortiment an Pumpen sowie unsere qualifizierten Mitarbeiter ermöglichen Ihnen ein anforderungsgerechtes Wassermanagement, um Ihr Projekt zu realisieren. Unser Angebot umfasst leistungsstarke Pumpen zur hocheffizienten Wasserförderung, innovative Systemlösungen, Smart-Pump-Technologien, modernste Steuerungstechniken, bewährte Handpumpen sowie solarbetriebene Pumpensysteme.



Pumpenauslegung – persönlich und kompetent

Heute übernehmen oftmals intelligente Tools die Auslegung einer Pumpe mit Standardangaben des Betriebspunktes durch Fördermenge Q und Förderhöhe H . In einigen Fällen ergeben sich jedoch Abweichungen vom Standard und bestimmte Materialeigenschaften sind erforderlich. Auch die Betrachtung der Anlagenkennlinie als Schnittpunkt des Betriebspunktes zur Pumpenkennlinie ist für energetisch optimierte Projekte relevant. Mit unserer Erfahrung und dem Fachwissen aus tausenden Projektanfragen beraten wir Sie gerne persönlich, um die bestmögliche Lösung für Ihre Anforderungen zu finden.

Hocheffiziente U-Pumpensysteme

Die Kombination einer effizienten GWE-Edelstahl-Pumpenhydraulik und einem Edelstahl-Permanent-Magnet-Motor mit sehr hohem Wirkungsgrad führen im gesamten System zu einer erheblichen Energieeinsparung. Mit einem Frequenzumrichter lässt sich in jedem Betriebspunkt ein optimaler Betrieb und somit auch ein ausgezeichneter Teillastbetrieb einstellen. Der sehr hohe Wirkungsgrad reduziert die Blindleistung und somit den Energiebedarf. Diese hocheffizienten Systemlösungen konfigurieren wir individuell für Sie.



Für jede Anwendung die richtige Pumpe

Anwendungsgebiete: Dörfliche Wasserversorgung, Hauswasserversorgung, Gartenberegnung, Geothermie, Wasser-Wasser-Wärmepumpe, kommunale Wasserversorgung, Industrie, Landwirtschaft, Feuerlöschanlage uvm.

Pumpengröße

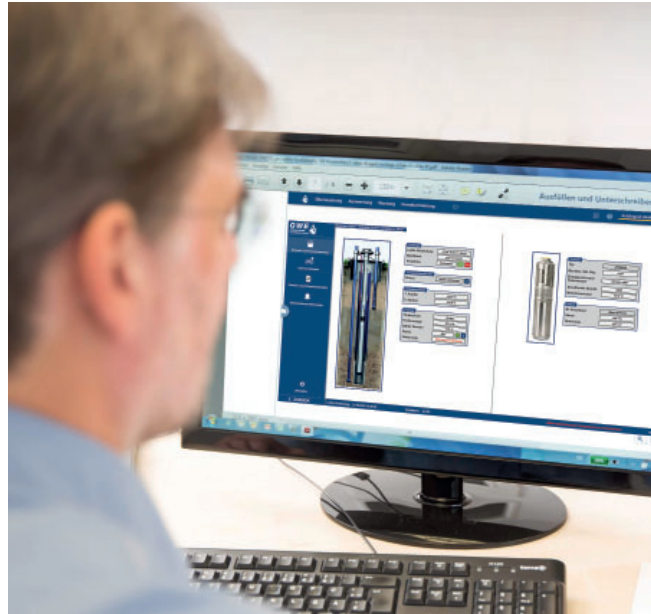
3" bis 12"

Fördermenge

bis > 500 m³/h

Förderhöhe

bis > 950 m



Wasser intelligent managen

Mit dem GWE Monitoring & Control System (MCS) können Brunnen, Pumpstationen, Wasserreservoirs und Bewässerungssysteme einfach per Plug & Play vernetzt und smart gesteuert werden. Das MCS bietet die Möglichkeit, die Anwendungen einfach und zuverlässig ganz bequem über eine App von überall zu überwachen.



GEOOTHERMIE – ENERGIEQUELLE DER ZUKUNFT

Über 6.000 °C – eine unvorstellbare Hitze. So heiß ist es im Kern unseres Planeten.

Die oberflächennahe Geothermie bezeichnet Bohrungen bis in etwa 400 m Tiefe. Heute gibt es viele Millionen Heizsysteme in Deutschland, die auf Geothermie basieren. Die Tendenz steigt und das hat seine Gründe: Geothermische Anlagen nutzen eine nahezu unerschöpfliche Energiequelle und sind somit eine wichtige Alternative zu fossilen Brennstoffen.

In Zeiten der Energiewende und der Abkehr von fossilen Energiequellen gewinnt die Nutzung von Erdwärme zunehmend an Bedeutung. Als Hersteller sind wir in der Lage, alle relevanten Komponenten für die Gewinnung und Anbindung bereitzustellen und diese auf die individuellen Anforderungen abzustimmen.



Sondensysteme

GWE-Erdwärmesonden werden nach den höchsten Qualitätsstandards gefertigt und komplett konfektioniert. Je nach Bauvorhaben stehen unterschiedliche geothermische Systemlösungen zur Verfügung. Unsere perfekt aufeinander abgestimmten und eigengefertigten Komponenten ermöglichen eine optimale Ausnutzung der zur Verfügung stehenden Ressourcen. Angefangen von den klassischen Single- oder Duplexsonden für Einbautiefen von 50 m bis 200 m bis hin zu Sonderlösungen mit Koaxialsonden, die in Bereichen bis 40 m eingesetzt werden. Bei Tiefen über 200 m bieten wir Ihnen Lösungen mit GFK-Rohren an.

Geothermie-Verteilertechnik

Dank moderner PE-Schweißtechnik bietet die GWE individuelle Verteilerlösungen in unterschiedlichsten Dimensionen an. Von der kompakten FixBox zur Anbindung von Geothermiesystemen an Einfamilienhäuser über Kompaktschächte bis hin zu befahrbaren Betonverteilerschächten fertigen und konfigurieren wir vielfältige Ausführungen bedarfsgerecht.





MEHR ALS MATERIAL

Als Komplettanbieter für den Brunnenbau und die Geothermie sehen wir unsere Rolle nicht nur als Materiallieferant, sondern auch als unterstützender Partner, der Ihnen mit Fachberatung und einer Vielzahl von Services und Dienstleistungen zur Seite steht. Jedes Projekt birgt individuelle, manchmal auch unvorhergesehene Herausforderungen, für die wir in partnerschaftlicher Zusammenarbeit die ideale Lösung finden.

”

Als Komplettanbieter für den Brunnenbau ist es unser Anspruch, nicht nur das Brunnenausbaumaterial zu liefern, sondern über den kompletten Lebenszyklus eines Brunnens als Partner Lösungen zu bieten.“

Markus Hollmann
Geschäftsführer
GWE GmbH

Designmöglichkeiten können wir Produktanfragen prüfen, Ihre spezifischen Wünsche einarbeiten und in einem digitalen Freigabeprozess gemeinsam erfolgreich realisieren.

Edelstahl-Beizerei

Beizen ist die wichtigste Nachbehandlung an geschweißten Edelstahlprodukten. Fremdmetalle, Anlauffarben, Schlacken und Zunder aus vorangegangenen Produktionsprozessen verhindern die vollständige Ausbildung der unsichtbaren, aber notwendigen Passivschicht, ohne die Edelstahl nicht korrosionsbeständig ist. Durch das Beizen im Tauchbad werden Oberflächenstörungen beseitigt. Erst an der metallisch reinen Oberfläche kann sich unter Einfluss des Luftsauerstoffs die Passivschicht ausbilden.

Beizen ist die Grundvoraussetzung für eine lange Lebensdauer unserer Edelstahlprodukte. In unserer hauseigenen Beizerei erfüllen wir alle metallurgischen und ökologischen Anforderungen. So wird Edelstahl erst wertvoll. Die Qualität der Lohnbeizerei wird von vielen unserer Partner hochgeschätzt.

Spülungsservice

Die GWE verfügt über eine felderprobte Anwendungstechnik und bietet einen Spülungsservice vor Ort an. Auf der Grundlage von Projektdaten werden Spülungsprogramme erstellt. Des Weiteren stehen vielfältige Analysemöglichkeiten im hauseigenen Spülungslabor zur Verfügung, ebenso bieten wir individuelle Schulungsmöglichkeiten nach DVGW W 116 an.

Auslegungsberechnungen

Bei komplexen Projekten sind Auslegungsberechnungen im Vorfeld unerlässlich. Nur so kann das richtige Brunnenausbaumaterial verlässlich bestimmt werden. Jedes Material, jeder Filter- und Verbindertyp hat charakteristische Eigenschaften. Unsere Experten konfigurieren Ihr Brunnenbauwerk als ganzheitliches System, sodass das gewählte Brunnenausbaumaterial bezüglich der Statik und den Leistungsdaten Ihren Projektanforderungen entspricht.

3D-Konstruktion

Mit Hilfe von 3D-Konstruktionszeichnungen lassen sich insbesondere Sonderanfertigungen nicht nur schnell visualisieren, sondern auch mögliche Fehlkonstruktionen erkennen und vermeiden. Dank unserer individuellen

Pumpenservice

Mit unserem Fachpersonal im Pumpenservice sind wir in der Lage, alle Unterwasserpumpenfabrikate zu warten und zu reparieren. Wir bieten Ihnen kurze Durchlaufzeiten für die Analyse und Reparatur Ihrer U-Pumpen, unabhängig vom Hersteller. Nutzen Sie außerdem unseren Abholservice für defekte Unterwasserpumpen. Auf unserem kalibrierten Pumpenprüfstand werden alle relevanten Leistungsdaten der Pumpe fachgerecht überprüft, um die Lebensdauer jedes Aggregats zu optimieren. Darüber hinaus bieten wir die Demontage sowie Montage von Leistungssystemen, Pumpen, Schiebern und Schaltschränken an.

Brunnenservice

Wir verfügen über eine Vielzahl an Dienstleistungen im Bereich Brunnenservice. Angepasst an die verschiedensten Gegebenheiten, bieten wir in der Region um unseren Standort Krefeld unter anderem die Regenerierung, die Sanierung und die Reparatur Ihrer Brunnen an. Mit unseren Video-Inspektionen können wir zudem Brunnenalterung und Schäden frühzeitig erkennen und Handlungsempfehlungen ableiten.

Einbauservice

Besondere Materialien bedürfen einer besonderen Behandlung. Um die Vorteile der GWE-Produkte voll auszuschöpfen, bieten wir für viele Produkte einen Einbauservice vor Ort an. Auf diese Weise können wir Ihrem Fachpersonal den sachgerechten Umgang mit unseren Produkten in der Praxis vermitteln und einen reibungslosen Einbau ermöglichen.

Schulungen nach W 120-1/2

Als Komplettanbieter für Brunnenausbaumaterial bietet die GWE umfassende Schulungen in den Bereichen Brunnenausbaumaterial, Unterwassermotorpumpen sowie Spülungs- und Dichtungstechnik an. Die Schulungen können individuell gestaltet werden und richten sich je nach Vertiefungsgrad an Lehrlinge, Vorarbeiter, Meister oder Ingenieure. Neben hausinternen Kundens Schulungen entsendet die GWE auch Fachpersonal für Vorträge und Lehrgänge an überbetrieblichen Ausbildungsstätten, zu Tagungen bei Fachverbänden oder direkt zum Kunden.

Pumpentestlauf auf unserem kalibriertem Pumpenprüfstand





Das zeichnet uns aus:



Top-Qualität

Bewährte und richtungsweisende Lösungen mit maximalen Qualitätsanspruch



Technikkompetenz

Höchste technische Kompetenz für eine absolute Verlässlichkeit



Individualität

Individuell abgestimmte und ganzheitlich entwickelte Systemlösungen für komplexe Herausforderungen

AUS HERAUSFORDERUNGEN WERDEN LÖSUNGEN

Die GWE hat in ihrer Firmengeschichte mehr als 50.000 Brunnenbau- und Geothermie-Projekte erfolgreich realisiert. Die Herausforderung liegt dabei stets in den individuellen Anforderungen eines Projekts. Neben technischen Produktvoraussetzungen können auch die Geologie, Umwelteinflüsse und die örtlichen Rahmenbedingungen

jedes Projekt zu etwas Besonderem machen. Die Anwendungsgebiete reichen dabei von der kommunalen Wasserversorgung über die industrielle Nutzung bis hin zu außerordentlichen Großprojekten. Ein effizientes Wasser- und Energiemanagement ist aufgrund des Klimawandels und der Energiewende weltweit notwendig.

Hand- und Solarpumpen-Projekte in Afrika, 1984 - heute: Die ersten GWE-Handpumpen wurden 1984 in den Sudan verkauft. Bis heute sind über 39.000 Pumpensysteme dazugekommen. In Zusammenarbeit mit verschiedenen gemeinnützigen Organisationen wurde dadurch insbesondere die dörfliche Wasserversorgung in vielen ariden Regionen Afrikas nachhaltig verbessert.

Mehr als

39.000

**Hand- und Solarpumpen
weltweit im Einsatz**



Erweiterung der Wasserversorgung von Las Vegas, 2016-2019:

Der Lake Mead ist der Wasserversorger von Nevadas Wüstenmetropole Las Vegas. Rund 40 Millionen Menschen versorgt der Stausee. Doch aufgrund der extremen Trockenheit sank der Wasserspiegel kontinuierlich, wodurch eine Niedrigwasserpumpstation mit insgesamt 32 Pumpstationen benötigt wurde, um die Wüstenstadt und deren Bewohner weiterhin mit Wasser zu versorgen. Für dieses gewaltige Projekt entwickelte (mittels FEM-Modellierung), fertigte und lieferte die GWE die benötigten Edelstahl-Steigrohre (DN 800) und Brunnenköpfe (Ø 800 mm).



Hochwasserschutzprojekte, seit 2019:

Der Hochwasserschutz nimmt seit einigen Jahren auch im Brunnenbau eine immer wichtigere Rolle ein. Insbesondere entlang großer Flussläufe, wie z. B. am Oberrhein und an der Donau, sind verschiedene Hochwasserschutzmaßnahmen notwendig. Die GWE entwickelt speziell abgestimmte Brunnensysteme, teils in größten Dimensionen (Edelstahl-Wickeldrahtfilter DN 1200), um das steigende Grundwasser bei auftretendem Hochwasser gezielt absenken zu können.



DEWA-Projekt zur Wasserversorgung von Dubai, seit 2023:

Mit einem gigantischen Brunnenfeld von 542 Brunnen will das arabische Emirat Dubai seine Wasserversorgung im Krisenfall sichern. Dazu wird Wasser in einer Tiefe von 70 m in einem natürlichen Zwischenraum unter der Wüste eingelagert und kann bei Bedarf entnommen werden. Die GWE liefert für dieses Projekt 960 Doppelwandfilter.

BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT

Die GWE blickt als führender Hersteller und Entwickler im Brunnenbau in vielerlei Hinsicht positiv in die Zukunft. Denn aus der Vergangenheit wissen wir, dass besonders die hohe technische Kompetenz unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gepaart mit ihrer Leidenschaft für das Thema Wasser in der Branche hohe Anerkennung findet. Wir werden nicht nachlassen, weiterhin erfolgreiche Lösungen gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern zu entwickeln.

Ein wichtiger Schritt in die Zukunft ist für uns die stetige Erweiterung und Verbesserung unserer Serviceleistungen. Wir wollen Ihnen die tägliche Arbeit auf der Baustelle mit unseren Lösungen erleichtern, Hürden abbauen und möglichst flexibel auf Ihre Anforderungen reagieren.

Darüber hinaus ist auch im Brunnenbau die Digitalisierung in Form von „Smart Pumps“ und der Vernetzung von Brunnenanlagen ein zentrales Thema. Herausforderungen wie der Hochwasserschutz, die Urbanisierung, eine hocheffiziente Pumpentechnologie und ein effizientes Wassermanagement sind die Aufgaben, die die Branche bewegen – heute und in Zukunft.

Ein weiterer zentraler Baustein ist für uns auch die Energiewende. Die effiziente Nutzung der Geothermie zum Heizen und Kühlen gewinnt immer mehr an Relevanz. Unsere Spezialisten arbeiten deshalb kontinuierlich an Lösungen, mit denen sich die Erdwärme noch besser und effektiver nutzen lässt. So tragen wir unseren Teil zur Energiewende bei.

Unser Versprechen für die Zukunft: Wir bewegen WASser!





Irri360°-AgriSystem

Effiziente Bewässerungslösungen für landwirtschaftliche Flächen – von der Quelle bis zur Wurzel!
Wir bieten Ihnen ein standortangepasstes Bewässerungssystem von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

Mehr erfahren!

Code scannen und
Wassereffizienz steigern!





GWE GmbH
Moorbeerenweg 1
31228 Peine
Tel.: +49 5171 294-0
info@gwe-gruppe.de
www.gwe-gruppe.de

Die Materialien und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattungen und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten dienen als Anhaltspunkte. Irrtümer und Druckfehler sind vorbehalten.