

GWE Unterwasserpumpen für Ihre optimierte Feldberegnung!

Als Spezialist für Pumpentechnik im Brunnenbau verfügt die GWE mit ihren Baureihen immer über die richtige Lösung für Ihre Anwendung.



	GWE Black-Line	GWE Silver-Line	GWE High-Line
Material	Grauguss	Korrosionsfester Edelstahl	Korrosionsfester, robuster Chromstahlguss
Leistungsbereich	80 m³/h bis 240 m³/h	17 m³/h bis 240 m³/h	50 m³/h bis 450 m³/h
Ausführung	Kombiniert mit GWE 6" bzw. 8" Unterwassermotoren	Standard mit Unterwassermotor von Franklin Electric	Kombinierbar mit hocheffizienten Permanentmagnetmotoren mit Wirkungsgraden bis zu 94 %

Abholauftrag von Unterwasserpumpen

Abholadresse

Firma _____

Straße _____

PLZ _____ Ort _____

Ansprechpartner _____

Tel. _____ Fax _____ E-Mail _____

Gewünschter Abholtermin _____

Transportmaße (L x B x H) _____ mm, Gewicht _____ kg

Erforderliche Pumpendaten

Fabrikat _____

Pumpentyp _____

Motortyp _____

Leistung P₂ in kW _____

Spannung / Einschaltart _____

Anschluss Rp / DN _____

Baujahr / Aggregatnummer _____

(Bitte weiterführendes Kabel mitliefern)

Beschreibung der Ausfallursache (Bitte so detailliert wie möglich)

Angaben zum Betreiber und zum Einsatz der Pumpe

Name _____

Tel. _____

Einsatz in Brunnen für _____

Brunnen _____

Rückantwort bitte an GWE pumpenboese GmbH · E-Mail: pumpen@gwe-gruppe.de · Telefax 05171 294-333