

GWE EcoConnect® Pumpensteigrohr

Angeformte, zugfeste
Steckmuffenverbindung

NEU

Vielfältige Einsatzgebiete in der Beregnung, Landwirtschaft, Wasserversorgung und Geothermie

Vorteile im Überblick

- ✓ Kostengünstige Alternative zu herkömmlichen Pumpensteigrohren
- ✓ Dichtheit bis Prüfdruck PN 16
- ✓ Empfohlene Einbautiefe bis 160 m
- ✓ Schnelle und sichere Montage
- ✓ Geringer Außendurchmesser ermöglicht Einbau auch in schlanken Brunnen
- ✓ Integrierte Verdrehsicherung zur sicheren Aufnahme der Pumpenanlaufmomente
- ✓ Auswahl verschiedenster Edelstahlqualitäten für optimale Korrosionsbeständigkeit





GWE EcoConnect® Pumpensteigrohr

Technische Daten

| | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 | DN 125 | DN 150 |
|---------------------------------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| Max. Außendurchmesser der Muffe | 81 mm | 96 mm | 112 mm | 140 mm | 166 mm | 193 mm |
| Außendurchmesser des Rohres | 60,3 mm | 76,1 mm | 88,9 mm | 114,3 mm | 139,7 mm | 168,3 mm |
| Wandstärke | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,6 mm | 3,0 mm | 3,0 mm | 3,0 mm |
| Gewicht | 2,9 kg/m | 3,7 kg/m | 5,6 kg/m | 8,3 kg/m | 10,2 kg/m | 12,5 kg/m |
| Zulässige Zug-/Achsbelastung | 50 kN | 65 kN | 80 kN | 100 kN | 125 kN | 160 kN |

Lieferprogramm

- Rohrlängen:** 1 - 6 m und Kurzlängen zum Anschweißen an bestehende Rohre
- Einbaulängen:** je nach Abmessung verkürzt sich die Rohrlänge beim Einbau um 60 - 80 mm
- Materialgüten:** alle gängigen V2A- und V4A-Qualitäten

Abweichende Ausführungen und passendes Zubehör liefern wir gerne auf Anfrage.



Bestandteile: Muffe und Zapfen, Stahlfeder, Dichtung, Verdrehsicherung

