

### Produktbeschreibung

Wärmeträgerfluid mit Frostschutzadditiven (Monoethylenglykol) und Korrosionsinhibitoren für den Einsatz in geothermischen Anlagen.

### Produkteigenschaften

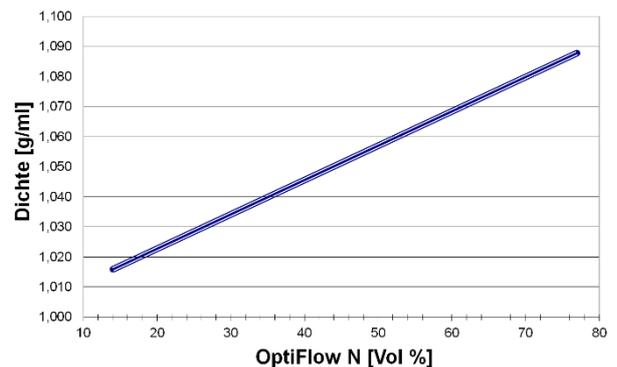
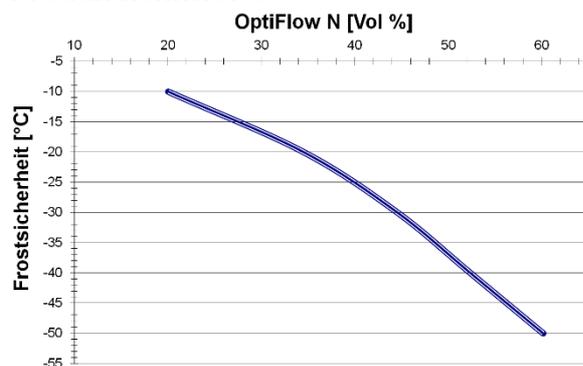
- Das Produkt bietet einen Frostschutz bis  $-50^{\circ}$  Celsius. Einstellbar je nach verwendeter Konzentration
- Nitrat-, phosphat-, amin-, und boratfrei
- Ist in die Wassergefährdungsklasse 1 eingestuft
- Für den sicheren Betrieb empfehlen wir eine Mindestkonzentration von 20 Vol % GWE Optiflow® N

### Vorteile

Die Korrosionsinhibitoren bieten einen optimalen Schutz gegen Korrosion, insbesondere findet kein Angriff von gebräuchlichen Dichtungsmaterialien, Rohrwerkstoffen und Buntmetallen statt.



### Produktkennwerte



### Technische Daten

GWE OptiFlow® N (Vol. %)	Frostschutztemperatur (°C)	Dichte (kg/l)
20 %	ca. $-10^{\circ}\text{C}$	ca. 1,023
34 %	ca. $-20^{\circ}\text{C}$	ca. 1,039
44 %	ca. $-30^{\circ}\text{C}$	ca. 1,050
52 %	ca. $-40^{\circ}\text{C}$	ca. 1,059
60 %	ca. $-50^{\circ}\text{C}$	ca. 1,068

### Lieferform

- 30 kg (~ 26,8 l) Kunststoffkanister
- 1000 kg (~900 l) IBC-Behälter

Technische Änderungen vorbehalten.  
Alle Angaben ohne Gewähr.

### Kontakt

GWE pumpenboese GmbH  
Moorbeerenweg 1  
31228 Peine  
Tel.: +49 (0)5171 294-0  
Mail: [info@gwe-gruppe.de](mailto:info@gwe-gruppe.de)  
Web: [www.gwe-gruppe.de](http://www.gwe-gruppe.de)