







GWE Pumpensteigrohre PVC/Stahl

Produkt	SBF-SECA®	HAGULIT® Flansch	HAGUDOSTA® PN 16	HAGUDOSTA® Hybrid PN 25	HAGUDOSTA® Hybrid PN 40	HAGUTHERM®
						
			2 Dichtungen • 2 Scherstäbe	1 Dichtung • 1 Scherfeder	2 Dichtungen • 2 Scherfedern	
Produktart	PVC-U Gewindeverbindung mit Verdrehsicherung	HAGULIT® Flanschverbindung nach DIN 4927	HAGULIT® ZSM-Verbindung nach DIN 4945-1	HAGULIT® ZSM-Verbindung nach GWE-Werknorm	HAGULIT® ZSM-Verbindung nach GWE-Werknorm	Gummiert mit Spitzge- windeverbindung nach GWE-Werknorm
	DN 40 – 80	DN 50 – 250	DN 50 – 250	DN 50 – 200	DN 40 – 200	DN 50 – 250
	PN 10	PN 16 (PN 25, PN 40)	PN 16	PN 25	PN 40	PN 40
Anwendung	Einsatz in Beregnungs- brunnen, zur landwirt- schaftlichen Bewässerung oder zur privaten Haus- wasserversorgung.	Einsatz in Brunnen mit ausreichend groß dimen- sioniertem Innendurch- messer und möglichst großen Wartungs- intervallen.	Standardprodukt für den Einsatz in Brunnen zur Wasserversorgung geeignet.	Aufgrund des erhöhten zulässigen Betriebsüber- drucks für den Einsatz in nahezu allen Brunnen zur Wasserversorgung geeignet.	Einsatz in tiefen Brunnen zur Wasserversorgung oder für Pumpen mit ho- her Antriebsleistung und Förderhöhe.	Einsatz in Geother- miebrunnen mit hoch mineralisierten und stark chloridhaltigen Wässern.
	Die Beschichtungen HAGULIT® und HAGUTHERM® ermöglichen den Einsatz in hoch mineralisierten und stark chloridhaltigen Wässern.					
Vorteil	Einbautiefe max. 100 m	Zuverlässigkeit	Montagefreundlichkeit	Erhöhte Tragfähigkeit	Hohe Tragfähigkeit	Temperaturbeständigkeit bis 100° C
	Schlanke Verbindung	Weitere Abmessungen und Druckstufen möglich	Schlanke Verbindung	Schlanke Verbindung	Schlanke Verbindung	Hohe Tragfähigkeit
Weiterführende Informationen	