

Technisches Datenblatt HAGUTHERM® Pumpensteigrohr

Produktbeschreibung

Die HAGUTHERM® Pumpensteigrohre zeichnen sich durch starke physikalische Eigenschaften und herausragende chemische Beständigkeit aus. Die innere und äußere Hartgummierung wird durch Vulkanisierung aufgebracht und weist somit eine hohe thermische und chemische Resistenz aus. Insbesondere sind die Rohre für mitteltiefe geothermische Anwendungen geeignet, um beispielsweise stark chloridhaltige Wässer aus Tiefen bis zu 400 m Tiefe zu fördern.

Produkteigenschaften

- Grundmaterial: Stahl S235JR
- Beschichtung: Hartgummierung HAGUTHERM® H1109
- Baulängen: 1 - 6 m
- Verbindungsart: gekammertes Spitzgewinde mit O-Ringabdichtung
- Zubehör: 2 x O-Ringe
- Druckstufe: bis PN 40

Vorteile

- Einbautiefen bis 400 m möglich
- Maximaler Korrosionsschutz, keine Unterwanderung der Beschichtung
- Erprobte Langzeitbeständigkeit gegenüber stark chloridhaltiger Wässer
- Temperaturbeständigkeit im Dauerbetrieb bis 80°C
- Einfacher, auch wiederholter Ein- und Ausbau



Abmessungen

DN	Medienrohr* d ₁ x s	AD Muffe D _A [mm]	O-Ringe d _O x s [mm]	Gewicht** bei L = 6 m m _G [kg]
125	139,7 x 4,5	159	135 x 6	103
150	159,0 x 5,0	178	166 x 6	140
175	193,7 x 5,6	214	187 x 7	176
200	219,1 x 6,3	241	215 x 7	218

*Je nach Verfügbarkeit können leicht abweichende Rohrdimension zum Einsatz kommen

**Gewicht wurde rechnerisch ermittelt

Lagerung

Bei längerer Lagerung im Freien sind die Rohre vor direkter Sonneneinstrahlung und Temperaturen im Frostbereich zu schützen. Es wird empfohlen, die Rohre bei Temperaturen im Frostbereich (0°C und kälter) nicht einzubauen, zu transportieren oder zu bewegen.

Technische Änderungen vorbehalten.

Alle Angaben ohne Gewähr.

Kontakt

GWE GmbH

Moorbeerenweg 1

31228 Peine

Tel.: +49 (0)5171 294-0

Mail: info@gwe-gruppe.de

Web: www.gwe-gruppe.de